

HANA
ADD TECH | ㈜이노에드텍

하이셰어 믹서

HIGH SHEAR MIXER



하이쉐어 믹서

HIGH SHEAR MIXER



용도

- 습식 제품을 강제로 혼합 및 과립을 진행합니다.
- 수직 형상으로 작은 면적을 차지하며, 취급이 용이합니다.
- 과립 시 높은 밀도와 공정 시간의 단축에 효과적입니다.

용량

- 5~500 B/kg의 배치 크기.
(요청 시 다른 배치 크기)

장점

- 임펠러와 바닥면의 공간을 최소화하여 혼합 효과가 우수합니다.
- 배출 시 잔량을 최소화 하여 생산성을 향상 하였습니다.
- Z형상의 임펠러를 적용, 혼합 및 과립 시 좋은 결과를 보장합니다.
- C 형 후렌지 체결 방식으로 폭발 등에 안전을 확보하였습니다.
- 메인 구동부에 이상적인 베어링 배열을 적용하여 긴 수명을 자랑합니다.

하이쉐어 믹서

HIGH SHEAR MIXER

혼합

- 습식 및 건식 상태를 강력한 힘으로 강제 혼합을 진행하여 공정 시간이 단축됩니다.



초퍼

- 최적의 과립 구조를 형성하기 위해 직선 날이 달린 초퍼가 장착되어 있습니다.
- 하단 1/3의 초퍼의 위치는 공정에 매우 우수한 효율을 가지며, 최소양으로도 작업이 가능합니다.



Z 로터

- 습식 혼합기의 공정에서 하단 구동 Z 브레이드는 최적입니다.
- Z-형상의 기하학 모양은 사용 전력을 최소화하면서 효율성을 높입니다.
- 브레이드와 작업 용기 바닥 사이의 간격이 가능한 한 작게 유지되어 제품 효율이 최대화됩니다.
- Z-형상의 브레이드는 50mm 상하 이동하여, 청소가 용이합니다.



용기뚜껑

- 생산장비의 커버는 용도에 따라 선택할 수 있습니다.
- 수평 또는 상부열림 중 하나를 선택할 수 있습니다.
- 맨홀 밸런스를 사용하여 적은 힘으로 열리거나 닫힙니다.



하이쉐어 믹서

HIGH SHEAR MIXER

제어시스템

- 최적의 제어 시스템을 사용합니다.
- GMP지침에 따라 전자 장치가 있는 모든 시스템은 FDA CFR 21 Part 11의 요구 사항을 적용합니다.
- 제어 시스템은 논리적이고 명확하게 유지되고 항상 동일 조건으로 재현됩니다.
- 17" 크기의 터치스크린 설치로 작업자의 피로도를 줄였습니다.
- PLC를 기본으로 전체 시스템을 제어합니다. (빠른 대처로 수급문제 해결)
- 안전 시스템(인터락)이 최대한 적용 되었습니다.
- 로그인 창이 적용 됩니다. (사용자, 관리자, 최상위 관리자)
- 최상위 관리자를 위하여 수동 동작확인 기능이 있습니다.
- 터치에서 설정 변경이 거의 이루어 집니다. (최상위 관리자 모드에서만 가능)
- 알람 리스트 및 알람 기능이 있습니다.
- 알람 발생시 알람 원인을 제거 해야 시스템을 시작할 수 있습니다.
- 알람 발생시 화면에 정보를 표시하고, 중요 알람은 정지 및 시그널로 알려줍니다.
- 토크를 제어하여 공정의 종료를 정확하게 알려줍니다.
- 공정 기록 : 아지데이터 회전수, 초파 회전수, 시간 (별도 요구 시 적용 가능)

토크 제어 시스템

- 아지데이터를 돌리는 데 필요한 에너지는 과립화의 종말점을 결정하기 위한 지표로 자주 사용됩니다.
- 표준에 구현된 소비 전력 외에 주파수 변환기의 아지데이터 모터의 직접적인 소비전력을 제어합니다.
- 시작 시점에서 토크 측정하여 종료 시점을 자동으로 알려 줍니다.

